

体験入学案内や実技検査の過去間は左記QRコードよりご覧いただけます。▶



建部大社の

「三本杉」が



工業高校ってどんな学校?

普通科高校との違いは何? どんな勉強をしているの?



学科は何があるの?

どんな勉強をしてみたい? どの学科がおもしろそう?



卒業後の進路は?

本当に就職に強い?進学は可能? 進路決定までの流れを解説



部活動は何があるの?

23の部活動と生徒会執行部 国体強化拠点校の部活動を紹介



その他、学校生活について等

行事の紹介 様々な疑問に答えるQ&Aを掲載



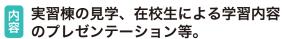






夏季見学会





※ 申込受付は5月末頃~6月23日(月)。 申込はMicrosoft Formsを 利用します。

※ 案内文書は中学校から配付 していただきますが、 本校ホームページにも掲載 します。



実技体験会

実施日	午前	午後				
9月20日(土)	機械科・電気科	化学工業科				
10月18日(土)	機械科・電気科	化学工業科				
11月22日(土)	化学工業科					



機械科・電気科 ▶▶▶ 各回 60 名、合計 120 名 定員 化 学 工 業 科 ▶▶▶ 各回 20 名、合計 60 名

本校の授業 (実習) の一部を実際に体験します。

9月より受付を開始する予定です。



工業高校ってどんな学校?

機械科

電気科

化学工業科

本校で設置されているのは、

機械科 3クラス 電気科 3クラス 化学工業科 1クラス



どの科も、「ものづくり」の現場で必要とされ る伝統的な技術や最先端の技術を学び、将来は 地域や日本の産業を支える技術者となる人材に 育っています。

普通科高校との違いは?



- ①工業の専門科目の授業がたくさんあります。 実技系の科目も多く、実習・実験を通して実 践的・体験的に学びます。
- ②午前に3時間、午後に3時間の授業がありま す。

昼休みは少し早くて、11:55~12:30です。 これは実習の授業を充実させるためです。

3年機械科のあるクラスの時間割

	月	火	水	木	金								
1	体 育	機械実習	機械工作	化学基礎	機械設計								
2	工業管理技術	機械実習	現代文B	数学Ⅱ	機械製図								
3	数学Ⅱ	機械実習	原動機	現代文B	機械製図								
	昼休み(昼食)												
4	機械設計	課題研究	機械設計	コミュニケーション英語	原動機								
5	コミュニケーション英語	課題研究	体 育	世界史A	世界史A								
6	化学基礎	課題研究	LHR	機械工作	工業管理技術								

注目!ズームアップ解説〈工業高校ならではの授業から2つを紹介

■工業技術基礎(1年)

工業を学ぶうえで基礎とな る様々な知識・技能・技術を 身につけます。例えば、機械 科は旋盤・溶接・CADな ど、電気科は電気工事の基礎 技術・テスターの製作・プロ グラミングなど、化学工業科 は成分分析の方法・様々な測 定機器や器具の使い方などを 学びます。

■課題研究(3年)

1・2年の専門科目で学ん だ知識・技能・技術を活か し、グループに分かれ1年間 をかけて「ものづくり」をし ます。どんな「ものづくり」 をするかは自分たちで決める ため、テーマは無限、アイデ ア次第では周囲をアッと驚か せるような「ものづくり」が できます。



スマート専門高校

産業界のDX等に対応する高校

DXとは、デジタルトランスフォーメーションのことで、進化したデジタル技術を浸透させることで 人々の生活をより良いものへと変革することを指します。身近なところで説明すると、コンビニでの買 い物も、電車に乗るのも、スマートフォンがお金や切符の代わりになり、生活が便利になりますよね。 これはDX技術のおかげです。

スマート専門高校とは、産業界のDX等に対応できる高度な知識・技術を持った人材を育成するため に、デジタル化対応装置が導入された高校のことです。企業にある最先端の機器を使いこなせる人材を 育てることが主な目的です。瀬田工業高校にも多くの最先端機器・装置が整備され、その総額はなんと 数億円規模です。

本校に導入された機器・装置

例えば…

自動車メーカーでは、エンジン

の一部のパーツ製造に、すでに

金属3Dプリンターが使われて

ー います。F1のボディも、最近 では3Dプリンターで一部のパ・

ツを作っています。

- 数值制御実習装置
- FA実習装置
- 5軸加工機
- ●金属3Dプリンター
- 自動計測付き施盤
- 流体実験装置
- NC切削加工機
- ●金属専用ファイバーレーザー加工機
- ロボット/FA多目的教育システム
- ●アクリル専用レーザー加工機
- 光造形 3 Dプリンター
- ●コンピュータ制御精密加工機装置
- CAD/CAMシステム
- ●協働作業ロボット・作業補助ロボット





3Dプリンタ



射出成型機

下のQRコードより実習風景等の動画が見られます。



資格取得にチャレンジ

令和6年度、本校の延べ資格・検定合格者数は1461人。 多くの資格で県内トップクラスの合格率



科に特化した資格もありますが、基本的にはどの科の生徒でもすべての資格試験を受けることができま す。放課後に補講を実施するなど、合格に向けてのサポートも充実しています。また、必要な科目を修 得していれば、卒業と同時に授与される資格もあります。

注目!ズームアップ解説

各科の代表者2名を紹介

■機械科代表!

■電気科代表!

ガス溶接技能者 さん



ガス溶接は、ガスバーナーから出る熱を利用した溶接技術のこ とで、建築現場や造船工場、工作機械の製造工場など幅広い分野 で活躍中です。高校在学中にガス溶接技能講習を修了して「ガス溶 接技能者」の資格を取りました。来年には「ガス溶接作業主任者」 を取得してスキルアップを目指しています。腕の良い溶接職人は超 人気者。

工事担任者 さん



ITやICT化がどんどん進み、インターネットがどんどん普及して いる今、情報設備の工事や管理などを行うための工事には必要 な資格です。LANケーブルや光ケーブルの接続工事、オフィスレ イアウト変更時のLAN工事、監視カメラの接続や保守点検まで 出来ちゃいます。特に、総合通信取得者は、アナログ・デジタル の両方の工事・監督ができて人気者。

■化学工業科代表!

毒物劇物取扱責任者 さん 化学物質を扱う業界は意外と多くて、この資格を有する人材は



農業関係の事業所では、農薬や肥料などを製造・使用・保管する際に、ホームセンターでは農薬や殺虫剤などが取り扱われています。 医薬品・化粧品の製造や品質管理を行う部署では、毒 物劇物の取扱いに関する知識が必要になります。化粧品メ カーは特に女性に人気があります。

■機械科代表!

二級 ボイラー技士 さん



彼が活躍するのは、オフィスビルやホテル、学校、商 業施設、病院など様々な場所。高温かつ高圧で危険な 場所だからこそ適切な保守管理、慎重な操作を求めら れ、彼のようなスペシャリストは人気者。試験の難易 度は高いですが、産業界での需要は大。

■電気科代表!

第二種 電気工事士 さん



住宅や小規模施設の電気工事ができるのは彼のよ うな有資格者だけ。彼は自宅のリフォーム(電気工事) だって自分でやっちゃいます。瀬田工は全国の高校の 中で、トップクラスの合格者数を誇り、令和5、6年度 は7位、令和3年度は26位でした。

■化学工業科代表!

危険物取扱者 さん



めっき、印刷、塗料、半導体、廃油処理など危険物 を扱う工場はたくさんあり、そんな工場では必要な存 在です。中でも乙種4類の彼女は超がつく程の人気 者。 例えば、市民生活にとって身近なガソリンスタンド も、彼女が不在の時は営業できません。

ものづくりコンテスト

授業で学んだことを活かし、コンテストで成果を発揮する

ものづくりコンテストは、「ものづくり甲子園」や「高校生技能五輪」などとも呼ばれ、高校生の 「ものづくり」学習の成果を発表する場です。日ごろ学んでいる技術や技能のレベルがそのまま大会で の結果につながります。

経験豊富な指導者が充実する本校からは、どの部門も毎年のように県内大会上位者を出し、近畿大会 や全国大会出場者も出しています。部活動と同じぐらい熱中でき、スキルアップになり、将来の夢につ ながる。それが「ものづくり」コンテストの魅力。コンテストで大活躍する瀬田工生に是非あなたも加 わり、全国大会を目指してみませんか。

本校の学科に関連する部門は4つ、 あなたならどの部門に出場したいですか?

(かっこ内は近年の最高位)

- 旋盤作業部門 (近畿大会 2位)
- 電子回路組立部門 (全国大会 敢闘賞)
- 電気工事部門 (近畿大会 2位)
- 化学分析部門 (近畿大会入賞)



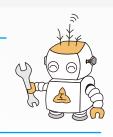


全日制課程



目標

機械に関する基礎的な知識と技術を学習します。機械実習や課題 研究を通して、ものづくりの大切さを学び、基礎能力や専門技術 を身に付けた機械技術者を育成します。



特徴

金属の加工方法や素材についての基礎知識を学び、それらを発展させた機械設計の 仕方や図面の描き方、機械の仕組みなどを学びます。また、コンピュータ制御の工 作機械であるNC旋盤・マシニングセンタ・5軸加工機の制御技術、レーザー加工 技術、CAD技術などについても学びます。溶接実習やエンジンの分解組立実習な どもあり、幅広い知識を学びます。

- **専門科目**工業技術基礎
 工業情報数理
 機械実習、課題研究
 機械製図、機械工作
 機械設計、工業管理技術
- 主に取得できる資格 2級ボイラー技士 ボイラー取扱技能講習 ガス溶接技能講習 基礎製図検定 機械製図検定 3級技能検定

原動機、生産技術

- ・普通旋盤作業
- ・機械検査作業 危険物取扱者
 - ・甲種
 - ·乙種1~6類
 - ・丙種

パソコン利用技術検定 計算技術検定 情報技術検定 QC検定

フォークリフト運転技能講習

電気科 ELECTRICITY

電気類型・情報類型



目標

電気に関する基礎的な知識や技術を学んだうえで、電気の発生から送配電、応用としての電気設備、また制御技術・情報技術の基礎に至るまでを学習し、進歩しつづける工業のあらゆる分野に貢献できる技術者の育成を目標としています。

特徴

電気類型では、電気の発生から応用までを総合的に学習し、マイクロエレクトロニクス、コージェネレーション施設や、電気制御に関するリレーシーケンス制御、フィードバック制御やコンピュータ制御の技術など、「電気」の果たす役割を正確に身につけ、それらを正しく安全に取り扱える技術者を養成します。特に、電気工事士等の資格の取得には力をいれています。全ての専門科目を修得して卒業すると、第三級陸上特殊無線技士、及び第二級海上特殊無線技士の資格が取得できます。また、第二種電気工事士の筆記試験が免除されたり、卒業後3年の実務経験で第三種電気主任技術者の資格が得られます。情報類型では、ソフトウェアやプログラミング技術、ネットワーク通信技術、マルチメディアについて学習し、進学や就職に役に立つ資格を在学中に取得できるように力を入れています。

Point 在学中に たくさんの資格が 取得できるよう アシストするよ

- 専門科目

 工業技術基礎
 工業情報数理
 電気実習、課題研究
 電気回路、電力技術
 電気機器、電子技術
 電気製図、電子計測制御
 コンピューターシステム技術
 プログラミング技術
 マルチメディアプログラミング
 ハードウェア技術
 ソフトウェア技術
- 主に取得できる資格 第一種電気工事士 第二種電気工事士 第三種電気主任技術者 認定電気工事従事者 第三級陸上特殊無線技士 第二級海上特殊無線技士 工事担任者
 - ・第二級アナログ通信
 - ・第二級デジタル通信
 - ・総合通信

基本情報技術者 | Tパスポート 3級技能士

- ・電子機器組立
- ・シーケンス制御

危険物取扱者・甲種

- ・乙種1~6類
- ・丙種 ソコン利田坊

パソコン利用技術検定 計算技術検定 情報技術検定 QC検定

フォークリフト運転技能講習

CHEMICAL INDUCTRY



目標

物質の性質、化学合成などの化学工業に関する基礎的・基本的な知識と技 術を身に付け、物事を「化学的に見る目」を養います。技術の進展に対応 でき、未来の産業を担える科学技術者を育成します。また、化学を基礎とした環境 教育活動を推進し、持続可能な社会の担い手を育成します。

特徴

身近にある素材から最先端技術を支える機能性材料に至る様々な物質は、全て化学 と深く関係しています。また、環境問題を調査し改善するのも化学の大切な役割で す。化学物質の合成・分析・バイオテクノロジーなど幅広い化学技術を身につけ、 化学と工業の関わりを総合的に学習するとともに、環境に配慮したものづくりや SDGsへの理解も深めていきます。

所定の専門科目を習得して卒業すると、経験を積むことで毒物劇物取扱責任者の資 格が得られます。

化学工学

工業技術基礎 工業情報数理 工業情報就達 化学工業実習 課題研究、化学工業製図 工業化学、地球環境化学

主に取得できる資格 毒物劇物取扱責任者 公害防止管理者 **ECO**検定 火薬類取扱保安責任者 消防設備士 ボイラー取扱技能講習 3級技能士

- ・化学分析
- ・射出成型

危険物取扱者

- ・甲種
- ·乙種1~6類
- ・丙種

パソコン利用技術検定 計算技術検定 情報技術検定 QC検定

フォークリフト運転技能講習

(● カリキュラム (概要) ●

2年次から理系四大類型・専門類型の選択制を実施します。これにより、大学進学や就職など自分の希望する進路に応じた 科目を選択でき、資格取得に打ち込めるなどの利点が発生します。

2・3年の2段になっている部分は、上が工業専門類型、下が理系四大類型です。

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	1 年		国	語		地	理史		数	学		理科			英語体		育	保 芸術]				工業専門科目						特別活動
	2 年	国	語	公	民	数:	学	理和	斗	英	語	•	体育	Ī	保健	家	庭		工業数	業専 :学	門科	¥目 英	語	工業専門科目					特別活動		
- 1	専 理 理 理	国	語	地		数:	学	理和	斗	英	語	体	育	数学				英	語	理科				工第	業専	門和	計目				特別活動

定時制課程

機械•電気科

MACHINERY & ELECTRICIT

■ 校時表

17:10~17:45 給食

17:45~18:30 第1時限

18:35~19:20 第2時限

19:25~20:10 第3時限

20:15~21:00 第4時限

■ 主に取得できる資格

2級ボイラー技士 ガス溶接技能講習 危険物取扱者

第二種電気工事士

第三級陸上特殊無線士

第二級海上特殊無線士

- ■「学び直し」を支援します。
 - 一人ひとりの能力を伸ばします。
- 開かれた学校づくりをめざします。
- 工業高校として、充実した専門教育を行います。

特徴

本課程では、1年次は機械と電気の両方を学習し、2年次より機械と電気のどちらかの類型を選んで学習します。 機械類型:機械全般に関する基礎知識や技能を学び、専門的な授業や実習を通して、機械加工技術の習得を目指 します。

電気類型: 電気全般に関する基礎知識や技能を学び、専門的な授業や実習を通して、電気工事などの技術の習得を 目指します。



3

年

入学から進路決定までの手厚いサポート

4月 入学式

年 3月 進路学習会

進路学習会

進路学習会

進路学習会

求人応募前

職場見学

就業体験

(3日間)

外部講師を招き、進路決定の方法を学び、職業・職種についての理解を深めます。

外部講師を招き、希望進路毎に分かれて 試験対策や学校説明等を行います。

数人単位に分かれ、実際に企業に出社し、 働くことへの理解を深めます。

3年生の就職内定者・進学決定者を講師として招き、 進路決定に向けての準備をします。

希望進路別に企業・大学・専門学校を複数見学し、 進路を考える機会とします (バス利用)。

3 作文対策講演会 就職試験の作文や、進学試験の小論文に備えます。

介 進路学習会 外部講師を招き、企業が求める人物像への理解 を深めながら求人票の見方を学びます。

6月 **先輩と語る会** 企業や大学で活躍する卒業生を招き、 進路決定に向けての準備や心構え等を教わります。

科を象徴する就職先や代表的な進学先を複数見学し、 進路選択の参考にします(バス利用)。

進路学習会 外部講師を招き、社会人としてのマナー講話や 面接対策についての指導を受けます。

応募を考えている企業等を実際に見学し、 適切な職業選択ができるようにします。

9 **面接対策講演会** 外部講師を招き、面接を受ける際の心構えを 学んだり、マナーを修得したりします。

面接練習 短縮授業にして放課後の時間を増やし、 (内定するまで) 経験豊富な本校教員が丁寧に指導します。

就職選考試験開始1週間程度で合否通知が届きます。



進路学習



就業体験



面接練習

面接

本校が就職に強いワケ

POINT 資格取得や「ものづくり」コンテストでの活躍が証明しているとおり、瀬田工生は専門

知識・技能・技術がしっかり身についています。そして卒業生が活躍することによって、企業との信頼関係が築けているのです。





就職内定までのサポート体制が ととのっており、それを支える 経験豊富なスタッフもそろって います。 POINT 3

あいさつ、時間や提出期限を 守る、といった社会生活を送 るうえで基本的なことを、毎

日の学校生活でしっかり身につけています。当たり前のことを、当たり前に、苦もなく行えることが瀬田工生の強みです。

注目!ズームアップ解説

求人倍率で見る、本校の就職実態

■ 一般の就職 → 職業安定所へ行って一般の方に向けて出された求人の中から選ぶ 高校の就職 → 学校斡旋就職と呼ばれ、各企業が高校を指定して出す求人から選ぶ

■ 求人倍率とは、(求人数)÷(就職希望者数)のことです。

例えば、令和6年度の本校は、(求人数1035)÷(就職希望者数145) = 7.14 でした。 これは、簡単に言うと、145人が1035社から選ぶということになります。 参考までに、滋賀県の昨年の高校新卒者の求人倍率は2.92でした。瀬田工業高校が有利なのは明らかです。



瀬田工の求人倍率の推移 年度 求人倍率 7.14 R6 8.54 R5 R4 6.28 5.29 R3 4.76 R2 4.65 R1 H30 5.05 H29 4.45

就職内定率は 毎年、もちろん 100%



進学にも対応しています

類型選択制について

2年生から進路を見据えた類型に分かれます。

■専門類型

各科の専門教科をより多く、深く学習し、 工業の専門知識や技能・技術を身につけて 就職に備えます。

■理系四大類型

英語・数学を中心に普通教科を多く学習し、 基礎学力をより充実させて大学進学に備え ます。近隣の大学と連携した体験講義を受 けることもできます。

瀬田工からの大学進学

2年生から進路を見据えた類型に分かれます。

■学校推薦型選抜(指定校推薦)

瀬田工を指定して推薦依頼が来ます。

四年制大学進学者の約64%がこの制度を利用して進学しています。

関西大学・立命館大学・龍谷大学・京都産業大学も多くはこの制度による進学です。

■総合型選抜(AO入試)

指定校推薦に次いで多いのが総合型選抜(AO入試)で、四年制大学進学者の約20%がこの制度による進学です。

■専門学科や一般選抜

専門学科(本校の場合は工業学科)の高校生だけが受けることができる学校推薦型選抜(専門高校推薦)と、運動部活動が盛んな本校では毎年数名が利用している学校推薦型選抜(スポーツ推薦)、そして一般選抜です。

全体では理工系学部への進学がほとんどですが、AO・スポーツ推薦・一般選抜は他の学部への進学者もいます。

大学以外への進学

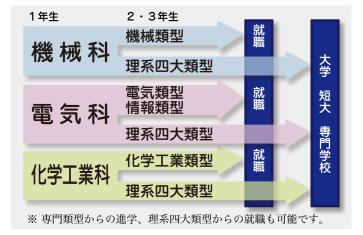
大学に次いで専門学校(学科は多種多様)への進学が多く、続いて短期大学(大多数は自動車整備科)への進学が多いです。専門職大学(理学療法学科等)への進学者もいます。

近年の主な就職内定先 (五十音順、紙面の関係で「〇〇工場」「〇〇事業所」等の名称を省略しています)

- ◆㈱アークレイファクトリー◆RP東プラ㈱◆旭化成㈱◆綾羽工業㈱◆安全索道㈱◆イサム塗料㈱◆㈱イシダ◆㈱イシダエンジニアリング
- ◆(㈱市金工業社◆(㈱ウミノ製作所◆(㈱エディオン◆近江鍛工(㈱)◆近江鉄道(㈱)◆大塚食品(㈱)◆オリックス・ファシリティーズ(㈱)◆(㈱カネカ
- ◆カルビー(㈱◆川重冷熱工業(㈱◆)側関西電気保安協会◆関西電力(㈱◆(㈱)かんでんエンジニアリング◆(㈱)関電工◆キヤノンマシナリー(㈱
- ◆京都薬品工業㈱◆京セラ㈱◆キョーリン製薬グループ工場㈱◆㈱きんでん◆草津電機㈱◆㈱クボタ◆呉羽テック㈱◆グンゼ㈱
- ◆グンゼ包装システム(㈱◆(㈱)ゴーシュー◆コニシ(㈱◆三恵工業(㈱◆(㈱)三社電機製作所◆(㈱)サンデリカ◆(㈱)さんでん◆(㈱)GSユアサ
- ◆滋賀ダイハツ販売㈱◆滋賀日野自動車㈱◆島津プレシジョンテクノロジー㈱◆㈱新学社◆スターライト工業㈱◆センコー㈱
- ◆ダイキンレクザムエレクトロニクス㈱◆大同塗料㈱◆ダイハツ工業㈱◆ダイハツインフィニアース㈱◆㈱ダイフク ◆タカラベルモント㈱◆㈱たねや◆㈱T&K TOKA◆TMTマシナリー㈱◆㈱テクノスマート◆東海電設㈱◆東海旅客鉄道㈱
- **◆東芝エレベータ㈱◆東洋紡㈱総合研究所◆東レエンジニアリング西日本㈱◆東レ・プレシジョン㈱◆トヨタ自動車㈱◆㈱ナカサク**
- ◆中野製薬㈱◆西日本旅客鉄道㈱◆日清食品㈱◆日伸工業㈱◆日東電工㈱◆ニデックマシンツール㈱◆日本貨物鉄道㈱
- ◆日本シーエムアイ㈱◆日本精工㈱◆日本電気硝子㈱◆ニプロ㈱◆日本黒鉛工業㈱◆㈱ネオス◆パイン㈱◆パナソニック㈱
- ◆ピーアンドジー㈱◆㈱日立建機ティエラ◆平田機工㈱◆㈱堀場製作所◆宮川化成工業㈱◆㈱村田製作所◆㈱メタルアート
- ◆㈱MOLDINO◆利昌工業㈱◆ローム滋賀㈱◆㈱YMIT

近年の主な進学先(五十音順、紙面の関係で四年制大学だけを掲載します)

- ◆愛知工業大学◆大阪学院大学◆大阪工業大学◆大阪産業大学◆大阪電気通信大学◆金沢工業大学◆関西大学◆北見工業大学
- **◆京都産業大学◆京都精華大学◆京都先端科学大学◆京都橘大学◆近畿大学◆滋賀県立大学◆滋賀大学◆聖泉大学◆摂南大学**
- ◆東海学院大学◆東海大学◆豊橋技術科学大学◆長浜バイオ大学◆名古屋工業大学◆新潟食料農業大学◆日本大学◆びわこ学院大学
- ◆びわこ成蹊スポーツ大学◆福井工業大学◆明治国際医療大学◆立命館大学◆龍谷大学◆流通科学大学



卒業者数に対する進学者の割合・人数等

年度	R6	R5	R4	R3	R3	R1	H30	H29
進学者数の割合	35%	40%	39%	41%	42%	31%	35%	36%
進学者数の人数	84人	83人	98人	105人	108人	82人	93人	93人
四年制大学進学者数	45人	41人	62人	57人	44人	40人	51人	35人

グラウンド競技







体育館競技











硬式野球部よりプロ野球へ



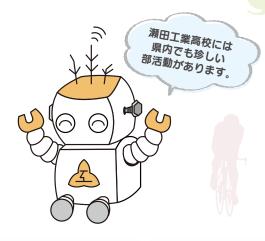
令和6年度

全国大会出場

ボート・山岳 自転車競技

近畿大会出場

ソフトテニス・弓道・水泳 ものづくり・ボート 山岳・自転車競技

















文化系・工業系















ボート部 ボート競技は、滋賀県にとって、琵琶湖という最高の練習場が身近にあるので、全国で常 にトップレベルの成績をおさめていて、滋賀県が全国に自慢できる競技なのです。競技種目 としては、一人乗り、二人乗り、五人乗りがあって、自分のやりたい種目を選択できます。競技は、1000m (大会によっては2000m)の直線距離をスタートからゴールまでボートを漕ぎ、着順を争います。単位時間 あたりの消費カロリーでは、ボート競技はどのスポーツよりも激しいとされています。 *つらいからこそ、や りがいがある、スポーツです。

また、全国のほとんどの選手が高校生から始める競技なので、『経験の差』と いうものがありません。むしろ、経験がなくても「正しい方向性」のトレーニ ングで、ぐんぐん力がついていくのが瀬田工ボート部の特徴で、全国優勝はも とより、U19日本代表選手も輩出しています。

体力的に *きついスポーツ、ですから「日本―になりたい!世界選手権に出た い!!」というガッツのある人が向いています。また、「今までと違うスポーツ にチャレンジしたい」という好奇心旺盛な人にも向いています。

本校はボートの名門校です。歴史に自分の名を刻んでみませんか。



注目!ズームアップ解説

今年、滋賀県で開催される「わたSHIGA輝く国スポ・障スポ」 (国民スポーツ大会・全国障害者スポーツ大会) の強化拠点校となっている **2 つ の 部活動** を紹介します。

自転車競技部

新しいことを コッコッ努力 始めたい人!! ができる人!! 初心者大歓迎!! 白転車が好きな人

自転車競技部は 全国優勝を目指します!!

他競技で身に付けた体力は必ず自転車競技に通用します。 運動経験がない人でもやる気と強い気持ちがあれば、強くなれます。 少しでも気になる方は、ぜひ見学に来てください!!







魅力ああれる行事







送雪。























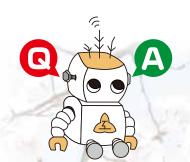












瀬田工業高校についてのよくある疑問にお答えします。



QI 英語・数学が苦手なのですが大丈夫ですか?

Q2 アルバイトは許可されていますか?

A2 基本的には学業に差しつかえがあると困るので禁止です。ただし、長期休業中(春・夏・ 冬休み)については、学校の許可を受けて行うことができます。ただし、学業に差しつかえ ない範囲です。

Q3 男子生徒が多いというのは、どんな雰囲気ですか?

A3 普通の男女比の高校と変わらず落ち着いた雰囲気です。規律正しい生活を送っている生徒が多く、遅刻や欠席をする生徒は少ないです。また、あいさつの言葉が自然と出て、本校を訪問された方からは「たいへん気持ちの良いさわやかな学校だ」との言葉をよくいただきます。皆さんがお持ちの工業高校のイメージと比較すると意外かもしれません。

Q4 女子生徒もうまくやっていけますか?

A4 全校生徒の中で女子生徒の占める割合は、年によって多少の差はありますが3~4%前後 (R5:28人 R6:34人 R7:35人) です。勉強で頑張り上位の成績を収めている者、部活動で活躍し近畿大会や全国大会に出場する者、生徒会活動やボランティア活動に精を出す者など、今在籍している女子生徒はそれぞれに生き生きと学校生活を送っています。進路選択では、技術系の女子生徒が少ないことから有利に作用することもあります。目的意識を持ってチャレンジしてください。

Q5 工業高校卒で、大学に入学してから勉強についていけますか?

A5 多くの理工系大学の先生方より「I、2年時は一般科目が多いので、大変なところはあるが、 3年生以降は専門科目が多くなり、工業高校出身者がリードし、就職活動など大変有利に なっている」などの言葉をいただき、工業高校出身者は「ものづくり」という目的意識が明 確なため他の生徒のけん引役として伸びている、とのことです。

Q6 自動車部に興味があるのですが、なくなったのですか?

A6 令和5年度より「自動車部」と「コンピュータ制御部」が合併して「ものづくり部」になりました。 活動の中心は「ものづくりコンテスト」などへの出場で、機械・電気・化学工業の3科が主軸となってそれぞれの科に関連する各部門で、近畿大会や全国大会への出場を目指します。

Q7 学校独自型選抜の試験内容に実技検査と書かれていたのですが、どんな実技を 行うのですか?

A7 ホームページに過去に出題された実技検査の問題を掲載しています。「入学案内」→「実技検査過去問題」に問題と解答例があります。 学校独自型選抜への出願が決まれば、実際に問題を解いて練習をしてから本番に臨んでください。

Q8 学校側(生徒側)から、新たな就職先を開拓(希望)することは出来るのですか?

A8 学校に求人票が来ていない企業へ就職を希望された場合、基本的には相手先企業に対して、本校を指定した求人票をハローワークへ提出してもらうよう依頼します。実際に、求人票を出してもらえるかどうかは未知ですが、学校としてはできるだけ口約束にならないようにしたいと考えています。相手先の企業規模や、その企業と学校や保護者等様との関係性により、可能、不可能は違ってくると思います。ちなみに、近年では、ラーメン屋にアルバイトに行っているところへ就職した者については、ハローワークに求人票を提出してもらえました。



滋賀県立 瀬田工業高等学校

〒520-2132 滋賀県大津市神領三丁目18-1

○全日制に関する問い合わせ先

Tel: 077-545-2510 (代表)

077-543-8992 (生徒指導)

077-543-8993 (進路指導)

077-543-8994 (体育館)

077-543-9026 (機械科)

077-543-9052 (電気科)

077-543-9179 (情報棟)

077-543-9197 (化学工業科)

077-543-9240 (教務課)

Fax: 077-543-4872(代表)

077-548-6999 (進路指導)

Website: http://www.setatech-h.shiga-ec.ed.jp/

○定時制に関する問い合わせ先

Tel: 077-545-5315 Fax: 077-544-4010

Website: http://www.seta-h.shiga-ec.ed.jp/

♀アクセス



